

کد مدرک: F-D-067-0

تاریخ صدور: ۱۳۹۲/۰۳

تاریخ بازنگری: -



سازمان غذا و دارو

اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

حداقل ضوابط فنی و بهداشتی واحدهای بسته بندی مواد غذایی فرآیند شده

این سند بدون پیوست دارای ۶ برگ می باشد.

کد مدرک: F-D-067-0

تاریخ صدور: ۱۳۹۲/۰۳

تاریخ بازنگری: -

صفحه ۱ از ۵



اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی
حداقل ضوابط فنی و بهداشتی واحدهای بسته بندی مواد غذایی فرآیند شده

۱-هدف

هدف از تدوین این ضابطه تعیین حداقل ضوابط فنی و بهداشتی واحدهای بسته بندی مواد غذایی فرآیند شده می باشد.

۲-دامنه عملکرد

این ضابطه در خصوص کلیه واحدهایی که محصولات غذایی فرآوری شده (آبغوره، گلاب و عرقیات، سس گرم، رب، مربا، عسل، ترشی و شور، خامه، انواع روغن ها، کره گیاهی (مارگارین)، نمک، شکر، قند، ادویه ها، قهوه فوری، پودر کاکائو، پودر همراه قهوه، سبزیجات خشک، خشکبار، حبوبات، سویا، نشاسته، بیکنگ پودر و وانیل که در اوزان مختلف مطابق با آخرین تجدید نظر استاندارد مربوط به هر محصول بسته بندی می نمایند کاربرد دارد.

- در خصوص دریافت مجوز بهداشتی از سایر مواد خوراکی و آشامیدنی که در فهرست فوق قید نشده است باید از سازمان غذا و دارو استعلام شود که پس از بررسی و گنجاندن در ضابطه اعلام نظر خواهد شد.

یادآوری - فرآورده های غذایی، در اوزان بالا، باید دارای مجوزهای معتبر بهداشتی از وزارت بهداشت (پروانه ساخت و یا پروانه بهداشتی ورود) بوده و تحت شرایط خاص کنترل شده بهداشتی با شناسنامه به کارخانه بسته بندی کننده وارد شود.

۳-مسئولیت

مسئولیت اجرای این ضابطه بر عهده کارشناسان دانشگاه های علوم پزشکی و مناطق آزاد تجاری و نظارت بر حسن اجرای آن بر عهده معاونین غذا و دارو و مدیران نظارت در مناطق آزاد می باشد.

۴-شرح اجرا

۴-۱- **شرایط فنی و بهداشتی عمومی**: پیاده سازی برنامه های پیشنیازی (PRPs) به منظور حصول اطمینان از رعایت الزامات کلی بهداشتی در کارخانه باید مطابق آخرین تجدید نظر ضوابط و الزامات برنامه های پیشنیازی (PRPs) با کد F-D-070 برای تاسیس و بهره برداری واحدهای تولید و بسته بندی مواد غذایی و آشامیدنی اجرا شود. (قابل دسترسی از طریق سایت سازمان غذا و دارو وزارت بهداشت www.fda.gov.ir)

۴-۲- **شرایط فنی و بهداشتی اختصاصی**

۴-۲-۱- انبار مواد غذایی فرآوری شده فله قبل از بسته بندی

کد مدرک: F-D-067-0

تاریخ صدور: ۱۳۹۲/۰۳

تاریخ بازنگری: -

صفحه ۲ از ۵



اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی
حداقل ضوابط فنی و بهداشتی واحدهای بسته بندی مواد غذایی فرآیند شده

- برای نگهداری مواد فرآوری شده ، کارخانه ها بسته به حجم و ظرفیت تولید باید دارای انباری مجزا با دما ، رطوبت و تهویه مناسب بسته به نوع محصول باشند.

- در هنگام انتقال محصولات فله از انبار به بخش تولید رعایت اصول GHP و GSP ضروری است. همچنین هنگام باز کردن بسته بندی محصولات فله نیز رعایت اصول بهداشتی به منظور جلوگیری از انتقال آلودگی ثانویه ناشی از ورود اجسام غیر فلزی مانند براده چوب، نخ گونی های بسته بندی، مو و سایر مواد مشابه الزامی است. برای این منظور باید از پرسنل آموزش دیده استفاده و از رعایت اصول بهداشتی نظیر اصول بهداشت فردی، استفاده از پوشش های محافظ مانند ماسک، کلاه دستکش و روپوش و.... اطمینان حاصل نمود.

تذکر: استفاده از ظروف پلیمری برای مواد خوراکی که پس از بسته بندی نیاز به اتوکلاو دارند پس از اخذ مجوز از این اداره کل مجاز می باشد.

۵- تجهیزات خطوط بسته بندی

محصول تولید شده ، باید بتواند همواره کلیه خصوصیات محصول نهایی ذکر شده در استانداردهای معتبر و یا ضوابط اعلام شده از سوی این سازمان را تامین نماید.

۵-۱- حداقل تجهیزات مورد نیاز برای خطوط بسته بندی آبغوره، گلاب، عرقیات و محصولات مشابه

- مخزن ذخیره از جنس مناسب برای صنایع غذایی

- پاستوریزاتور

- سیستم شستشو و بخار دهی ظروف بسته بندی (غیر از ساشه) قبل از پر کردن

- دستگاه پرکن و دربندی متناسب با نوع محصول

- دستگاه لیبل زن و یا شرینگ لیبل

- دستگاه درج مشخصات لازم بر روی بسته بندی

۵-۲- حداقل تجهیزات مورد نیاز برای خطوط بسته بندی رب گوجه فرنگی و انواع سس گرم

- مخزن استیل با هم زن مناسب

- پاستوریزاتور

- سیستم شستشو و بخار دهی ظرف بسته بندی (غیر از ساشه) قبل از پر کردن

کد مدرک: F-D-067-0

تاریخ صدور: ۱۳۹۲/۰۳

تاریخ بازنگری: -

صفحه ۳ از ۵



اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی
حداقل ضوابط فنی و بهداشتی واحدهای بسته بندی مواد غذایی فرآیند شده

- دستگاه پرکن و دربندی
- سیستم خشک کن با استفاده از هوای آزاد به منظور خشک کردن جدار خارجی ظروف
- دستگاه درج مشخصات لازم بر روی بسته بندی
- دستگاه لیبل زن و یا شرینگ لیبل (در صورت استفاده از قوطی چاپ دار نیاز به این تجهیزات نمی باشد)

یادآوری ۱

کلیه خطوط تولیدی باید بصورت پیوسته باشد.

یادآوری ۲

- رب باید به صورت آسپتیک تحویل کارخانه گردد.
- برای بسته بندی ساشه نیاز به اتو کلاو نمی باشد.

۵-۳- حداقل تجهیزات مورد نیاز برای خطوط بسته بندی انواع مربا و عسل

- دیگ دو جداره از جنس مناسب برای صنایع غذایی (جدار داخلی در تماس با مواد غذایی باید از درجه غذایی باشد) با سیستم بخار و مجهز به همزن
- سیستم شستشو و بخار دهی ظرف بسته بندی (غیر از ساشه) قبل از پرکردن
- پرکن و دربندی خودکار
- سیستم شستشوی محصول بسته بندی شده با نقاله متحرک و دوش آب با فشار و فن هوا (در صورت بسته بندی در ظروف غیر از ساشه و آغشته شدن آنها به محصول در هنگام پر شدن)
- پاستوریزاتور (تونل آب جوش یا اتوکلاو روباز)
- سیستم خنک کردن پس از اتوکلاو
- دستگاه لیبل زن و یا شرینگ لیبل
- دستگاه درج مشخصات لازم بر روی بسته بندی

یادآوری ۲

کلیه مواد ورودی به کارخانه باید عاری از مواد نگهدارنده بوده و دارای بسته بندی مناسب باشد.

کد مدرک: F-D-067-0

تاریخ صدور: ۱۳۹۲/۰۳

تاریخ بازنگری: -

صفحه ۴ از ۵



اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی
حداقل ضوابط فنی و بهداشتی واحدهای بسته بندی مواد غذایی فرآیند شده

۴-۵- حداقل تجهیزات مورد نیاز برای خطوط بسته بندی انواع ترشی و شور

- مخزن ذخیره از جنس مناسب برای صنایع غذایی

- سیستم شستشو و بخار دهی ظرف بسته بندی (غیر از ساشه) قبل از پر کردن

- پرکن و دربندی خودکار

- پاستوریزاتور (تونل آب جوش یا اتوکلاو روباز)

- سیستم خنک کردن پس از اتوکلاو

- دستگاه لیبل زن و یا شرینگ لیبل

- دستگاه درج مشخصات لازم بر روی بسته بندی

۵-۵- حداقل تجهیزات مورد نیاز برای خطوط بسته بندی خامه

- مخزن نگهداری خامه از جنس مناسب برای صنایع غذایی مانند استنلس استیل

- مخزن فرمولاسیون از جنس مناسب برای صنایع غذایی مانند استنلس استیل مجهز به همزن

- پاستوریزاتور

- پرکن و دربندی خودکار

- دستگاه درج مشخصات لازم بر روی بسته بندی

۵-۶- حداقل تجهیزات مورد نیاز برای خطوط بسته بندی انواع روغنها، کره گیاهی (مارگارین)

- مخزن ذخیره از جنس مناسب برای صنایع غذایی مانند استنلس استیل

- پرکن و دربندی خودکار

- دستگاه درج مشخصات لازم بر روی بسته بندی

۵-۷- حداقل تجهیزات مورد نیاز برای خطوط بسته بندی پودرژله ، پودر کیک، پودر کاکائو، قهوه فوری، پودر سوخاری

نمک، شکر، قند، بیکینگ پودر، نشاسته ، وانیل ، سبزیجات خشک ، سویا و ادویه

- مخزن ذخیره از جنس مناسب برای صنایع غذایی مانند استنلس استیل

- مخلوط کن از جنس مناسب برای صنایع غذایی (در صورت نیاز)

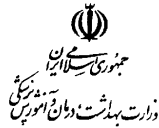
- دستگاه مکنده هوا یا دستگاه ایجاد هوای فشرده برای جداسازی مواد خارجی (گردوخاک و ...)

کد مدرک: F-D-067-0

تاریخ صدور: ۱۳۹۲/۰۳

تاریخ بازنگری: -

صفحه ۵ از ۵



اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی
حداقل ضوابط فنی و بهداشتی واحدهای بسته بندی مواد غذایی فرآیند شده

- پرکن و دربندی خودکار

- دستگاه درج مشخصات لازم بر روی بسته بندی

یادآوری

- نگهداری و حمل روغن تصفیه شده تا زمان بسته بندی باید در تانکهایی از جنس مناسب برای صنایع غذایی مانند استنلس استیل انجام گیرد.

- طراحی و ساخت تانکر باید به نحوی باشد که کاملاً قابل شستشو، دارای کف مخروطی یا شیب دار بوده و قابل دربندی باشد.
- از تانکر باید منحصراً جهت حمل روغن تصفیه شده استفاده کرد.

- ظروف بسته بندی (قوطی ، حلب ، Pet و...) باید قبل از پر شدن مورد کنترل بهداشتی قرار گرفته و در صورت لزوم نسبت به نصب سیستم چشم الکترونیک در مسیر پر کردن ظروف و یا گماردن افرادی جهت نظارت بر موضوع فوق اقدام نمایند.

تذکره ۱

- حداقل تجهیزات مورد نیاز برای بسته بندی حبوبات مطابق با آخرین ضابطه فنی و بهداشتی واحدهای آماده سازی و بسته بندی حبوبات و غلات می باشد.

- حداقل تجهیزات مورد نیاز برای بسته بندی خشکبار مطابق با آخرین ضابطه فنی و بهداشتی واحدهای تولید کننده انواع خشکبار می باشد.

تذکره ۲

- استفاده از ظروف پلی استایرن در بسته بندی محصولات که به صورت داغ (دمای بالای ۶۵ درجه سانتیگراد) پر می شوند مجاز نمی باشد.

- جهت بسته بندی محصولات نامبرده در بند فوق باید از ظروف پلی اتیلنی که دارای پروانه ساخت جهت بسته بندی محصولات داغ (۱۱۰-۶۵ درجه سانتیگراد) استفاده شود.

تبصره- جهت آگاهی از ویژگیهای محصول به آخرین تجدید نظر استانداردهای ملی موجود و در صورت عدم وجود استاندارد ملی ، به استانداردهای بین المللی معتبر مراجعه شود.